

ASP-1750

HUB-POSITIONIEREINHEIT
BETRIEBSDRUCK 4 - 8 BAR

LIFTING AND POSITIONING UNIT
OPERATING PRESSURE 4 - 8 BAR



TECHNISCHE DATEN

ANWENDUNG

Die Positioniereinheit ASP-1750 dient zum Indexieren und Positionieren von Werkstückträgern. Es können in die Kolbenstange verschiedene kundenspezifische Aufnahmebolzen eingesetzt werden.

AUSFÜHRUNG

Pneumatischer Zylinder. Gehäuse aus harteloxierten Aluminium. Kolbenstange aus rostfreiem Stahl.

ABFRAGEMÖGLICHKEITEN

ASP-1750-I

Bei der Ausführung I kann die obere und untere Position mittels induktivem Sensor abgefragt werden.

LIEFERUMFANG

Die Geräte werden ohne Zubehör ausgeliefert. Das Zubehör ist frei wählbar und den Umgebungsbedingungen anzupassen. Alle mitgelieferten Zubehörteile werden auf Kundenwunsch montiert.

LUFTVERBRAUCH BEI 6 BAR

ASP-1750 ca. 0,04 Liter Luft pro 1mm Hub

INDEXIERFUNKTION

Doppeltwirkend.

Die untere und obere Position kann pneumatisch angefahren werden.

TECHNICAL DATA

APPLICATION

Positioning Unit ASP-1750 for indexing and positioning of pallet holders. Various customer-specific centering bolts can be used in the piston rod.

TYPE

Pneumatic Cylinder. Housing hard-anodized aluminium. Piston rod consists of stainless steel.

QUERY

ASP-1750-I

Version I - upper and lower position can be detected via inductive sensor.

SCOPE OF SUPPLY

The items will be delivered without accessories.

Accessories can be freely selected according to the ambient conditions. All accessory parts supplied are mounted depending on customer request.

AIR CONSUMPTION 6 BAR

ASP-1750 approximately 0,04 Liter air per 1 mm stroke

INDEXING FUNCTION

Double acting.

Upper and lower position can be accessed pneumatically.

ANSCHLUSS

Pneumatikanschluss: G 1/8"
Betriebsdruck: aufbereitete Druckluft 4 - 8 bar

WARTUNGSARBEITEN

Wartungsfrei

CONNECTION

Pneumatic connection: G 1/8"
Working pressure: Treated compressed air 4 - 8 bar

MAINTENANCE

No maintenance is required.

KOLBENKRÄFTE THEORETISCH

| BETRIEBSDRUCK | 4 BAR | 6 BAR | 8 BAR |
|---------------|--------|--------|--------|
| Ausfahren | 1190 N | 1750 N | 2380 N |
| Einfahren | 1000 N | 1500 N | 2000 N |

THEORETICAL PISTON FORCE

| OPERATING PRESSURE | 4 BAR | 6 BAR | 8 BAR |
|--------------------|--------|--------|--------|
| Extend | 1190 N | 1750 N | 2380 N |
| Retract | 1000 N | 1500 N | 2000 N |

AUFBAU DER PRODUKTBEZEICHNUNG

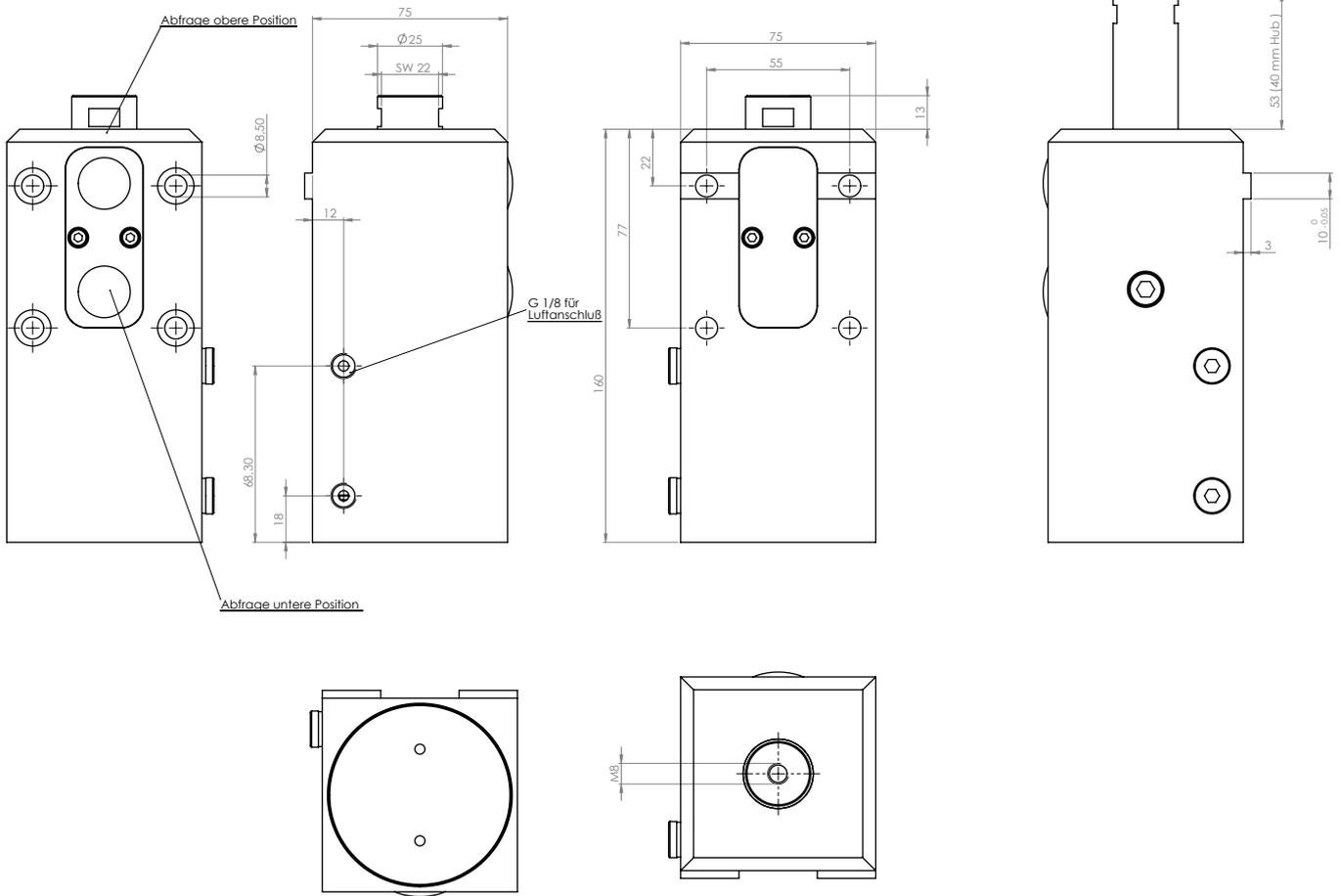
| ASP - | 1750 - | 40 - | I - | Spezifische Nr. |
|--|---|--|---|-------------------------------|
| Produktklas- sifizierung Gerätetyp | Kolbenkraft (N) bei 6 bar Betriebsdruck | Hub (mm) Weitere Hübe auf Anfrage | Abfrage I = induktive Abfrage | Kunden- ausführung |

KEY TO PRODUCT DESCRIPTION

| ASP - | 1750 - | 40 - | I - | Customerspecific no. |
|---|---|--|--------------------------------------|-------------------------------|
| Product classi- fication Type | Piston force (N) 6 bar operating pressure | Stroke (mm) Further strokes upon request | Query I = inductive sensor | Customer- specific |

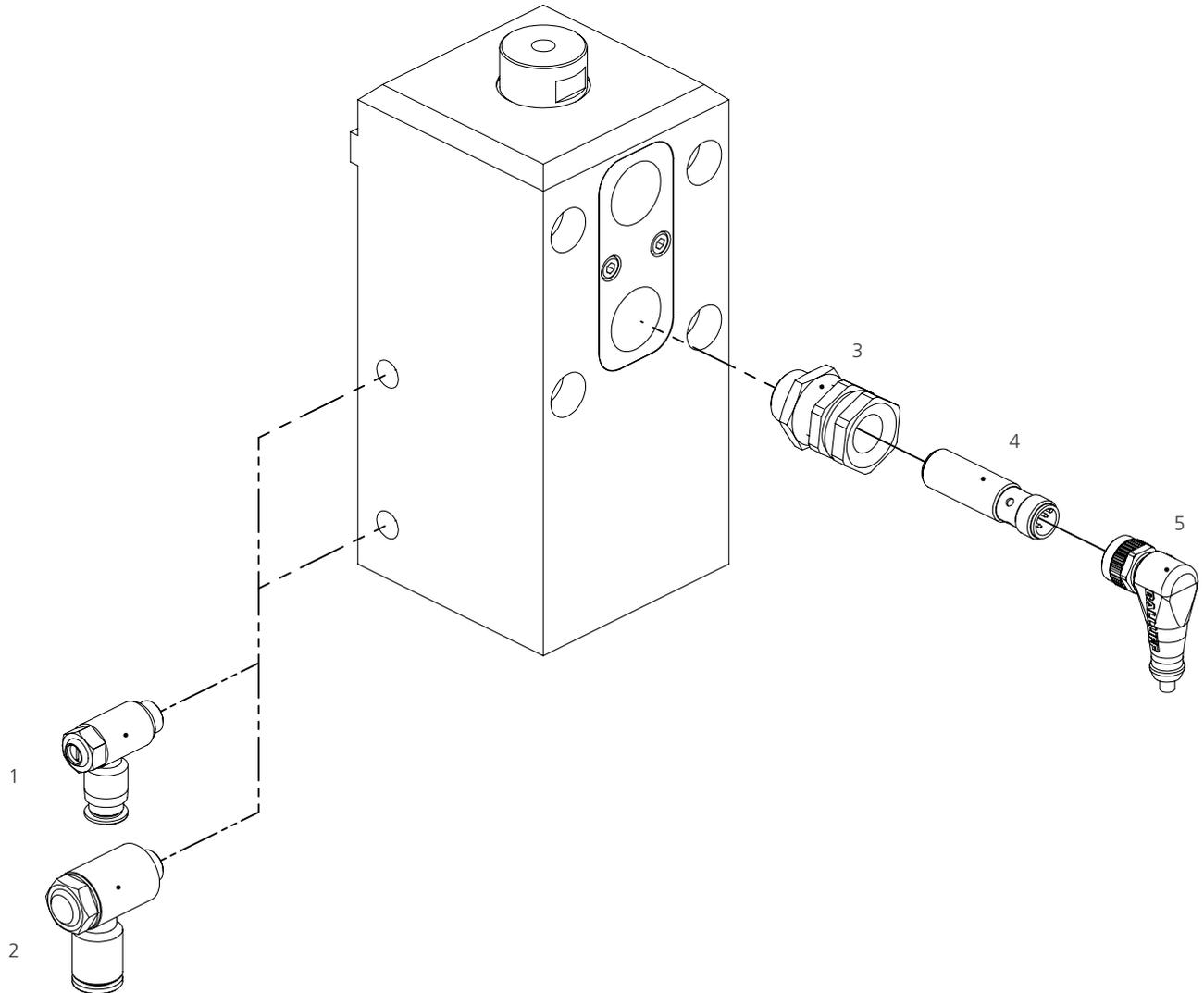
BEMASSUNG

DIMENSIONING



ZUBEHÖR

ACCESSOIRES



| POS-NR: | BESTELL-NR: | ZUBEHÖRTEIL | AUSFÜHRUNG |
|---------|-------------|------------------------------------|---------------------------|
| 1 | 14010024 | Abluft Drossel G 1/8 | Für Schlauch-Außen Ø 6 mm |
| 2 | 14010013 | Abluft Drossel G 1/8 | Für Schlauch-Außen Ø 8 mm |
| 3 | 15030001 | Klemmhalter M16x1 | Kurze Ausführung |
| 4 | 15000001 | Induktiver Näherungsschalter M12x1 | |
| 5 | 15010001 | Steckverbinder M12x1 | Länge 5 m |

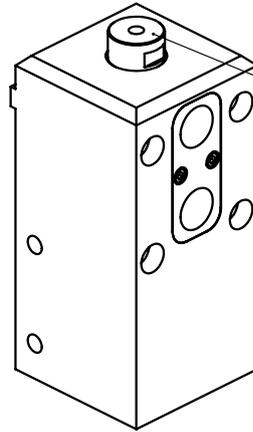
Hitze- und kältebeständiges Zubehör auf Anfrage. Änderungen vorbehalten.

| ITEM NO. | ORDER NO. | ACCESSORY | DESCRIPTION |
|----------|-----------|----------------------------------|-------------------------------------|
| 1 | 14010024 | Exhaust throttle G 1/8 | For tubing external diameter Ø 6 mm |
| 2 | 14010013 | Exhaust throttle G 1/8 | For tubing external diameter Ø 8 mm |
| 3 | 15030001 | Connector M16x1 | Short version |
| 4 | 15000001 | Inductive proximity switch M12x1 | |
| 5 | 15010001 | Connector M12x1 | Length 5 m |

Heat and cold resistant accessories upon request. Subject to technical modification.

SICHERHEITSHINWEISE

SAFETY INSTRUCTION



Zwischen Kolbenstange und
Werkstückträger
Between pistonrod and
workpiece holder